

República de Panamá
 CONTRALORÍA GENERAL DE LA REPÚBLICA
 Instituto Nacional de Estadística y Censo

PRINCIPALES INDICADORES ECONÓMICOS MENSUALES EN LA REPÚBLICA: ENERO-DICIEMBRE 2015-16

3. Comercio interno

b. Automóviles inscritos

Período	Automóviles inscritos por tipo de segmento (en unidades) (1)									
	Total	Automóviles regulares (2)	Automóviles de lujo	SUV'S (3)	Minivans (4)	Paneles (5)	Pick ups (6)	Buses (7)	Camiones (8)	Otros
Enero-diciembre										
2012	50,612	22,209	788	15,636	683	1,300	6,810	1,461	1,481	244
2013	56,143	25,806	2,521	14,949	692	1,496	7,236	1,402	1,676	365
2014	60,306	28,021	2,839	16,016	821	1,446	7,416	1,701	1,687	359
2015	64,735	29,190	2,961	17,795	1,326	1,345	8,318	1,309	2,078	413
Enero	4,269	2,080	228	1,176	96	122	352	66	129	20
Febrero	4,739	2,249	238	1,192	88	104	569	138	150	11
Marzo	5,883	2,672	266	1,628	135	99	727	148	186	22
Abril	4,955	2,290	214	1,224	116	141	661	83	171	55
Mayo	5,647	2,720	228	1,419	108	114	752	119	141	46
Junio	5,406	2,432	271	1,447	99	146	717	82	195	17
Julio	5,364	2,383	254	1,424	102	122	747	104	178	50
Agosto	4,654	2,087	192	1,319	119	83	508	151	156	39
Septiembre	5,124	2,053	232	1,348	141	101	930	88	187	44
Octubre	8,985	4,225	345	2,724	134	117	1,042	112	246	40
Noviembre	4,495	1,920	238	1,268	95	77	653	77	144	23
Diciembre	5,214	2,079	255	1,626	93	119	660	141	195	46
2016 (P)	66,700	27,981	2,553	19,660	1,139	1,310	9,909	1,599	2,266	283
Enero	4,511	1,944	214	1,365	103	124	483	107	139	32
Febrero	5,481	2,423	162	1,539	131	94	785	160	161	26
Marzo	6,013	2,408	235	1,809	100	132	947	169	188	25
Abril	5,724	2,469	218	1,617	102	115	881	125	175	22
Mayo	5,728	2,294	217	1,657	67	135	968	187	190	13
Junio	5,706	2,339	196	1,593	87	107	1,050	124	196	14
Julio	5,583	2,202	183	1,673	69	100	931	123	276	26
Agosto	5,230	2,205	187	1,525	99	97	770	106	206	35
Septiembre	5,083	2,150	212	1,350	101	121	745	127	256	21
Octubre	7,917	3,621	289	2,605	110	87	900	100	188	17
Noviembre	4,479	1,761	199	1,366	61	100	744	89	139	20
Diciembre	5,245	2,165	241	1,561	109	98	705	182	152	32
Variación porcentual acumulada enero-diciembre										
2013/2012	10.9	16.2	219.9	-4.4	1.3	15.1	6.3	-4.0	13.2	49.6
2014/2013	7.4	8.6	12.6	7.1	18.6	-3.3	2.5	21.3	0.7	-1.6
2015/2014	7.3	4.2	4.3	11.1	61.5	-7.0	12.2	-23.0	23.2	15.0
2016/2015	3.0	-4.1	-13.8	10.5	-14.1	-2.6	19.1	22.2	9.0	-31.5
Variación porcentual mensual 2016/2015										
Enero	5.7	-6.5	-6.1	16.1	7.3	1.6	37.2	62.1	7.8	60.0
Febrero	15.7	7.7	-31.9	29.1	48.9	-9.6	38.0	15.9	7.3	136.4
Marzo	2.2	-9.9	-11.7	11.1	-25.9	33.3	30.3	14.2	1.1	13.6
Abril	15.5	7.8	1.9	32.1	-12.1	-18.4	33.3	50.6	2.3	-60.0
Mayo	1.4	-15.7	-4.8	16.8	-38.0	18.4	28.7	57.1	34.8	-71.7
Junio	5.5	-3.8	-27.7	10.1	-12.1	-26.7	46.4	51.2	0.5	-17.6
Julio	4.1	-7.6	-28.0	17.5	-32.4	-18.0	24.6	18.3	55.1	-48.0
Agosto	12.4	5.7	-2.6	15.6	-16.8	16.9	51.6	-29.8	32.1	-10.3
Septiembre	-0.8	4.7	-8.6	0.1	-28.4	19.8	-19.9	44.3	36.9	-52.3
Octubre	-11.9	-14.3	-16.2	-4.4	-17.9	-25.6	-13.6	-10.7	-23.6	-57.5
Noviembre	-0.4	-8.3	-16.4	7.7	-35.8	29.9	13.9	15.6	-3.5	-13.0
Diciembre	0.6	4.1	-5.5	-4.0	17.2	-17.6	6.8	29.1	-22.1	-30.4

NOTA: Debido al redondeo del computador, la suma o variación puede no coincidir.

(1) Incluye los autos nuevos inscritos mensualmente que entran por primera vez al parque vehicular.

(2) Incluye automóviles regulares tipo sedan, coupe, camioneta, etc.

(3) Incluye SUV'S pequeños, medianos, grandes y Crossover.

(P) Cifras preliminares.

(4) Incluye Minivans y Minivans pequeños.

(5) Incluye paneles medianos y pequeños.

(6) Incluye pickups compactos y grandes.

(7) Incluye buses y busitos.

(8) Incluye camiones pequeños, medianos y grandes.

Fuente: Asociación de Distribuidores de Automóviles de Panamá (ADAP), a partir de datos provenientes de la Autoridad de Tránsito y Transporte Terrestre (ATT).