

Cuadro 323-03. ÍNDICE DE VOLUMEN DE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA EN LA REPÚBLICA, POR TRIMESTRE, SEGÚN AGRUPACIÓN INDUSTRIAL: AÑOS 2002-03

| Línea No. | Agrupación industrial   | Índice de volumen de la industria manufacturera (2001=100) |           |         |        |        |
|-----------|---|--|-----------|---------|--------|--------|
|           |   | Promedio Anual (1)   | 2002      |         |        |        |
|           |   |  | Trimestre |         |        |        |
|           |   |  | Primer    | Segundo | Tercer | Cuarto |
| 1         | Producción, elaboración y conservación de carne, pescado, frutas, legumbres, hortalizas, aceites y grasas.....    | 101.1  | 83.9      | 110.4   | 111.8  | 98.1   |
| 2         | Elaboración de productos lácteos.....   | 104.4  | 104.0     | 122.5   | 102.0  | 88.9   |
| 3         | Elaboración de productos de molinería, de almidones y productos derivados del almidón y piensos preparados.....   | 98.1   | 94.6      | 104.1   | 97.3   | 96.6   |
| 4         | Elaboración de otros productos alimenticios.....  | 89.7   | 167.6     | 82.7    | 54.3   | 54.3   |
| 5         | Elaboración de bebidas.....   | 107.5  | 108.0     | 107.1   | 98.5   | 116.4  |
| 6         | Hilado, tejido y acabado de productos textiles.....   | 125.9  | 105.2     | 128.1   | 112.9  | 157.4  |
| 7         | Fabricación de otros productos textiles.....  | 81.5   | 82.0      | 96.1    | 69.9   | 78.0   |
| 8         | Fabricación de tejidos y artículos de punto y ganchillo.....  | 68.5   | 81.6      | 107.6   | 48.9   | 35.8   |
| 9         | Fabricación de prendas de vestir, excepto prendas de piel.....  | 75.6   | 89.1      | 67.5    | 61.6   | 84.2   |
| 10        | Adobo y teñido de pieles; fabricación de artículos de piel.....   | 91.9   | 86.4      | 74.6    | 115.9  | 90.7   |
| 11        | Curtido y adobo de cueros; fabricación de maletas, bolsos de mano; artículos de talabartería; guarnicionería..... | 121.0  | 159.0     | 123.1   | 95.8   | 106.1  |
| 12        | Fabricación de calzado, excepto de caucho y plástico.....   | 101.1  | 132.6     | 117.9   | 64.5   | 89.6   |
| 13        | Aserradero y acepilladura de madera.....  | 67.5   | 61.6      | 82.9    | 74.2   | 51.4   |
| 14        | Fabricación de productos de madera, corcho, paja y materiales trenzables.....                                     | 72.8   | 86.1      | 74.9    | 69.9   | 60.3   |
| 15        | Fabricación de papel y productos de papel.....  | 114.2  | 124.7     | 112.7   | 111.2  | 108.3  |
| 16        | Actividades de edición.....   | 125.0  | 115.8     | 133.2   | 111.5  | 139.6  |
| 17        | Actividades de impresión y actividades de servicio conexas.....   | 134.1  | 206.6     | 111.5   | 116.3  | 101.9  |
| 18        | Fabricación de productos de la refinación del petróleo.....   | 68.0   | 86.8      | 99.4    | 17.7   | -      |
| 19        | Fabricación de sustancias químicas básicas.....   | 101.1  | 86.8      | 102.8   | 112.8  | 102.0  |

Cuadro 323-03. ÍNDICE DE VOLUMEN DE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA EN LA REPÚBLICA, POR TRIMESTRE, SEGÚN AGRUPACIÓN INDUSTRIAL: AÑOS 2002-03 (Conclusión)

| Lí-<br>nea<br>No. | Agrupación industrial  | Índice de volumen de la industria manufacturera (2001=100) |           |         |        |        |
|-------------------|--|--|-----------|---------|--------|--------|
|                   |  | Promedio<br>Anual<br>(1)                                   | 2002      |         |        |        |
|                   |  |  | Trimestre |         |        |        |
|                   |  |  | Primer    | Segundo | Tercer | Cuarto |
| 20                | Fabricación de otros productos químicos.....   | <b>99.2</b>  | 95.2      | 111.8   | 99.8   | 89.8   |
| 21                | Fabricación de productos de caucho.....  | <b>107.3</b>   | 110.3     | 105.5   | 104.2  | 109.2  |
| 22                | Fabricación de productos de plástico, envases de plásticos y térmicos, cajas, botellas, bolsas.....                                      | <b>106.8</b>   | 103.3     | 103.2   | 115.9  | 105.0  |
| 23                | Fabricación de vidrio y productos de vidrio.....   | <b>100.6</b>   | 41.7      | 104.1   | 108.6  | 148.1  |
| 24                | Fabricación de productos minerales no metálicos, n.c.p.....  | <b>117.2</b>   | 117.0     | 127.7   | 110.7  | 113.3  |
| 25                | Fabricación de productos primarios de metales preciosos y de metales no ferrosos.....  | <b>127.0</b>   | 140.5     | 133.8   | 102.2  | 131.4  |
| 26                | Fabricación de otros productos elaborados de metal; actividades de servicio prestada a fabricantes de productos elaborados de metal..... | <b>54.0</b>  | 60.1      | 63.4    | 45.3   | 47.1   |
| 27                | Fabricación de maquinaria de uso general.....  | <b>57.7</b>  | 57.7      | 57.7    | 57.7   | 57.7   |
| 28                | Fabricación de motores, generadores y transformadores eléctricos, embobinado de motores.....   | <b>25.0</b>  | 18.5      | 21.5    | 29.2   | 30.8   |
| 29                | Fabricación de acumuladores y de pilas y baterías primarias.....   | <b>126.4</b>   | 119.0     | 128.1   | 123.9  | 134.8  |
| 30                | Fabricación de carrocerías para vehículos automotores; fabricación de remolques y semi-remolques.....                                    | <b>113.3</b>   | 101.6     | 114.7   | 118.5  | 118.5  |
| 31                | Fabricación de partes, piezas y accesorios para vehículos automotores y para sus motores, frenos.....                                    | <b>91.3</b>  | 117.2     | 84.9    | 100.7  | 62.4   |
| 32                | Construcción y reparación de buques.....   | <b>78.7</b>  | 72.3      | 95.8    | 81.6   | 65.0   |
| 33                | Fabricación de muebles y colchones.....  | <b>104.5</b>   | 94.6      | 105.4   | 123.4  | 94.5   |
| 34                | Industrias manufactureras, n.c.p.....  | <b>100.2</b>   | 94.3      | 95.6    | 137.0  | 73.8   |

(1) Se refiere al promedio simple de los cuatros trimestres

Cuadro 323-03. ÍNDICE DE VOLUMEN DE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA EN LA REPÚBLICA,  
POR TRIMESTRE, SEGÚN AGRUPACIÓN INDUSTRIAL: AÑOS 2002-03

| Índice de volumen de la industria manufacturera (2001=100) |           |         |        |        | Variación porcentual |           |        |         |        | Lí-<br>nea<br>No. |
|--|-----------|---------|--------|--------|----------------------|-----------|--------|---------|--------|-------------------|
| Promedio<br>Anual<br>(1)                                   | 2003      |         |        |        | Promedio<br>Anual    | 2003/02   |        |         |        |                   |
|  | Trimestre |         |        |        |                      | Trimestre |        |         |        |                   |
|  | Primer    | Segundo | Tercer | Cuarto |                      |           | Primer | Segundo | Tercer |                   |
| <b>99.0</b>  | 81.5      | 108.3   | 105.8  | 100.5  | <b>-2.0</b>          | -2.8      | -1.9   | -5.4    | 2.4    | 1                 |
| <b>84.2</b>  | 81.3      | 80.6    | 98.6   | 76.3   | <b>-19.3</b>         | -21.8     | -34.2  | -3.4    | -14.2  | 2                 |
| <b>101.0</b>   | 94.9      | 97.9    | 105.8  | 105.6  | <b>3.0</b>           | 0.3       | -5.9   | 8.8     | 9.4    | 3                 |
| <b>97.4</b>  | 189.9     | 57.9    | 53.6   | 88.1   | <b>8.6</b>           | 13.3      | -29.9  | -1.2    | 62.2   | 4                 |
| <b>114.7</b>   | 115.4     | 109.3   | 107.9  | 126.3  | <b>6.7</b>           | 6.8       | 2.1    | 9.5     | 8.5    | 5                 |
| <b>151.8</b>   | 126.8     | 154.5   | 136.1  | 189.8  | <b>20.6</b>          | 20.6      | 20.6   | 20.6    | 20.6   | 6                 |
| <b>73.0</b>  | 80.3      | 109.2   | 56.1   | 46.3   | <b>-10.4</b>         | -2.0      | 13.6   | -19.7   | -40.6  | 7                 |
| <b>38.7</b>  | 37.6      | 30.5    | 37.2   | 49.7   | <b>-43.4</b>         | -53.9     | -71.7  | -23.9   | 38.9   | 8                 |
| <b>56.1</b>  | 48.6      | 43.7    | 68.1   | 64.1   | <b>-25.8</b>         | -45.5     | -35.3  | 10.5    | -23.9  | 9                 |
| <b>83.8</b>  | 101.6     | 62.4    | 57.8   | 113.2  | <b>-8.8</b>          | 17.7      | -16.3  | -50.1   | 24.8   | 10                |
| <b>83.5</b>  | 115.7     | 91.3    | 58.2   | 68.8   | <b>-31.0</b>         | -27.2     | -25.8  | -39.2   | -35.1  | 11                |
| <b>91.2</b>  | 150.2     | 104.1   | 36.5   | 74.0   | <b>-9.8</b>          | 13.3      | -11.6  | -43.3   | -17.4  | 12                |
| <b>61.7</b>  | 61.9      | 71.1    | 55.2   | 58.7   | <b>-8.6</b>          | 0.5       | -14.2  | -25.7   | 14.3   | 13                |
| <b>75.8</b>  | 92.0      | 77.0    | 66.1   | 68.2   | <b>4.2</b>           | 6.8       | 2.8    | -5.4    | 13.0   | 14                |
| <b>105.8</b>   | 135.5     | 116.9   | 102.1  | 68.6   | <b>-7.4</b>          | 8.7       | 3.7    | -8.2    | -36.6  | 15                |
| <b>134.6</b>   | 120.4     | 117.0   | 131.4  | 169.6  | <b>7.6</b>           | 3.9       | -12.2  | 17.8    | 21.5   | 16                |
| <b>206.4</b>   | 221.7     | 87.7    | 250.6  | 265.7  | <b>54.0</b>          | 7.3       | -21.3  | 115.5   | 160.7  | 17                |
| -  | -         | -       | -      | -      | ..                   | ..        | ..     | ..      | ..     | 18                |
| <b>86.9</b>  | 75.4      | 99.0    | 92.6   | 80.7   | <b>-14.0</b>         | -13.1     | -3.7   | -17.9   | -20.9  | 19                |

Cuadro 323-03. ÍNDICE DE VOLUMEN DE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA EN LA REPÚBLICA,  
POR TRIMESTRE, SEGÚN AGRUPACIÓN INDUSTRIAL: AÑOS 2002-03 (Conclusión)

| Índice de volumen de la industria manufacturera (2001=100) |           |           |           |           | Variación porcentual<br>2003/02 |           |           |           |           | Lí-<br>nea<br>No. |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------------|
| Promedio<br>Anual<br>(1)                                   | 2003      |           |           |           | Promedio<br>Anual               | Trimestre |           |           |           |                   |
|  | Trimestre | Trimestre | Trimestre | Trimestre |                                 | Trimestre | Trimestre | Trimestre | Trimestre |                   |
|  | Primer    | Segundo   | Tercer    | Cuarto    | Anual                           | Primer    | Segundo   | Tercer    | Cuarto    |                   |
| <b>99.1</b>  | 103.5     | 89.1      | 94.3      | 109.5     | <b>-0.1</b>                     | 8.7       | -20.3     | -5.5      | 21.9      | 20                |
| <b>93.7</b>  | 96.5      | 92.5      | 95.7      | 90.3      | <b>-12.6</b>                    | -12.5     | -12.4     | -8.1      | -17.4     | 21                |
| <b>111.9</b>   | 107.5     | 107.7     | 122.5     | 110.0     | <b>4.7</b>                      | 4.0       | 4.3       | 5.7       | 4.8       | 22                |
| <b>138.8</b>   | 112.7     | 153.1     | 131.8     | 157.6     | <b>38.0</b>                     | 170.5     | 47.1      | 21.4      | 6.4       | 23                |
| <b>127.0</b>   | 121.3     | 133.0     | 134.0     | 119.7     | <b>8.4</b>                      | 3.7       | 4.2       | 21.0      | 5.7       | 24                |
| <b>128.3</b>   | 146.6     | 130.5     | 130.1     | 105.9     | <b>1.0</b>                      | 4.3       | -2.5      | 27.3      | -19.4     | 25                |
| <b>51.2</b>  | 58.2      | 55.4      | 44.2      | 47.2      | <b>-5.1</b>                     | -3.2      | -12.7     | -2.3      | -         | 26                |
| <b>37.7</b>  | 43.0      | 43.0      | 35.1      | 29.7      | <b>-34.7</b>                    | -25.6     | -25.6     | -39.3     | -48.5     | 27                |
| <b>27.3</b>  | 21.5      | 32.3      | 30.8      | 24.6      | <b>9.2</b>                      | 16.7      | 50.0      | 5.3       | -20.0     | 28                |
| <b>137.5</b>   | 138.1     | 136.7     | 133.2     | 142.2     | <b>8.8</b>                      | 16.0      | 6.7       | 7.5       | 5.5       | 29                |
| <b>95.9</b>  | 129.8     | 101.6     | 75.2      | 77.1      | <b>-15.4</b>                    | 27.8      | -11.5     | -36.5     | -34.9     | 30                |
| <b>108.6</b>   | 107.0     | 102.0     | 118.1     | 107.4     | <b>19.0</b>                     | -8.7      | 20.1      | 17.3      | 72.0      | 31                |
| <b>71.5</b>  | 73.9      | 61.3      | 68.1      | 82.7      | <b>-9.2</b>                     | 2.2       | -36.0     | -16.6     | 27.1      | 32                |
| <b>82.0</b>  | 81.7      | 85.0      | 67.8      | 93.6      | <b>-21.5</b>                    | -13.6     | -19.3     | -45.0     | -1.0      | 33                |
| <b>61.3</b>  | 91.4      | 51.4      | 45.5      | 57.0      | <b>-38.8</b>                    | -3.1      | -46.2     | -66.8     | -22.8     | 34                |